

Сушильный шкаф с принудительной конвекцией Advanced Protocol OMH100



Сухожаровые шкафы серии Advanced Protocol обеспечивают рабочую температуру внутри рабочей камеры до +330°C с одновременным поддержанием дополнительных функции: программирование температурно-временных профилей (10 программ по 10 шагов), функция ускоренного нагрева. Усовершенствованный цифровой таймер позволяет устанавливать дневные и недельные циклы работы в режиме реального времени. Регулируемая 5-ступенчатая вентиляция с возможностью полного отключения вентилятора позволяет расширить возможности применения сухожаровых шкафов OMH.

Производитель: THERMO FISHER Scientific
Модель: OMH100
Страна: США

Особенности: Микропроцессорное управление обеспечивает высокую гомогенность и стабильность температуры внутри рабочей камеры
Жидкокристаллический дисплей, на котором отображаются различные параметры работы
Сенсорная панель управления
Внутренняя камера выполнена из нержавеющей стали, имеет округленные углы для облегчения очистки
Система крепления полок, защищенная от переворачивания (опрокидывания)
Таймер работы, тип которого зависит от выбранной модификации прибора
Сигнализация превышения температуры выше заданного значения
Интерфейс RS232
Роликовые опоры со стопперами (для напольных моделей объемом 400л, 750л)

Характеристики

Вес, кг	55
Материал камеры	нерж. сталь
Размещение	настоельное
Макс. нагрузка на полку, кг	25
Микропроцессорное управление	наличие
Защита от перегрева	наличие
Электропитание, В/Гц	230/50/60
Количество полок, станд. / макс.	2 / 16
Габариты внешние, мм (Ш x В x Г)	640 x 820 x 565
Вентиляционная технология	принудительная
Номин. мощн./макс. ток, В/А	3060/13,3
Температурный диапазон, °С	50 – 330
Программирование	наличие
Отклонение температуры в динамике по времени, при 150 °С	± 0,2 °С
Пространственное отклонение температуры, при 150 °С	± 1,3 °С
Объем камеры, л	97
Габариты камеры, мм (Ш x В x Г)	464 x 608 x 343