

Сушильный шкаф с принудительной конвекцией Advanced Protocol OMH400



Сухожаровые шкафы серии Advanced Protocol обеспечивают рабочую температуру внутри рабочей камеры до +330оС с одновременным поддержанием дополнительных функции: программирование температурно-временных профилей (10 программ по 10 шагов), функция ускоренного нагрева. Усовершенствованный цифровой таймер позволяет устанавливать дневные и недельные циклы работы в режиме реального времени. Регулируемая 5-ступенчатая вентиляция с возможностью полного отключения вентилятора позволяет расширить возможности применения сухожаровых шкафов OMH.

Производитель: THERMO FISHER Scientific
Модель: OMH400
Страна: США

Особенности: Микропроцессорное управление обеспечивает высокую гомогенность и стабильность температуры внутри рабочей камеры
Жидкокристаллический дисплей, на котором отображаются различные параметры работы
Сенсорная панель управления
Внутренняя камера выполнена из нержавеющей стали, имеет округленные углы для облегчения очистки
Система крепления полок, защищенная от переворачивания (опрокидывания)
Таймер работы, тип которого зависит от выбранной модификации прибора
Сигнализация превышения температуры выше заданного значения
Интерфейс RS232
Роликовые опоры со стопперами (для напольных моделей объемом 400л, 750л)

Характеристики

Материал камеры	нерж. сталь
Температурный диапазон, °C	50 – 250
Макс. нагрузка на полку, кг	25
Микропроцессорное управление	наличие
Защита от перегрева	наличие
Электропитание, В/Гц	230/50/60
Размещение	напольное
Количество полок, станд. / макс.	2 / 39
Номин. мощн./макс. ток, В/А	2400/10,5
Вес, кг	136
Габариты внешние, мм (Ш x В x Г)	778x1545x770
Вентиляционная технология	принудительная
Отклонение температуры в динамике по времени, при 150 °C	± 0,3 °C
Программирование	наличие
Пространственное отклонение температуры, при 150 °C	± 2,1 °C
Объем камеры, л	396
Габариты камеры, мм (Ш x В x Г)	544x1335x545